

NOTA INFORMATIVA

SACYR ELEGIDO *PREFERENT BIDDER* PARA LA CONSTRUCCIÓN Y OPERACIÓN DE UNA PLANTA DE TRATAMIENTO DE RESIDUOS EN CONNECTICUT (ESTADOS UNIDOS)

- La cartera de ingresos superará los 2.900 millones de euros a lo largo del contrato.
- Sacyr, junto a su socio Manhattan Construction Group, invertirá cerca de 190 millones de euros en las instalaciones.
- Las instalaciones contarán con tecnología propia y tendrán capacidad para tratar 900.000 toneladas/año.

Hartford (Connecticut, Estados Unidos), 9 de enero de 2018. Sacyr, en asociación con Manhattan Construction Group, ha sido seleccionado como **preferent bidder** para su segundo gran contrato en Estados Unidos, que consistirá en el diseño, financiación, construcción y operación de una nueva planta de tratamiento de residuos en Hartford en el Estado de Connecticut y en la modernización de la actual incineradora, adaptándola a los más altos estándares internacionales de eficiencia.

Esta instalación gestionará un tercio de todos los residuos del estado de Connecticut y será un referente en cuanto a la cantidad de residuos reciclados y al control de emisiones. La inversión aproximada prevista es de 226 millones de dólares (188 millones de euros) y, a lo largo de la vida del contrato, generará una cartera global de unos 3.500 millones de dólares (2.923 millones de euros).

Con este proyecto, Sacyr alcanzará un nuevo hito de su Programa Estratégico 2015-2020, que situaba la entrada y consolidación en el mercado de EEUU como uno de los objetivos en la expansión internacional del grupo utilizando su capacidad de innovación y *know how*.

NOTA INFORMATIVA

Recogida selectiva

Las instalaciones tratarán residuos sólidos urbanos, envases, papel y cartón y vidrio con una capacidad de hasta 900.000 toneladas/año.

El proyecto, que licita el departamento de Energía y Protección del Medioambiente de Connecticut (CT-DEEP), incluye el diseño, financiación, construcción, remodelación y operación durante 30 años, con dos posibles prórrogas de cinco años, de los centros de tratamiento de residuos situados en la localidad de Hartford (Connecticut Solid Waste System Resource Recovery Facility y la MIRA CSWS Recycling Facility) y de las cuatro estaciones de transferencia asociadas en Watertown, Torrington, Essex y Ellington.

Las nuevas instalaciones comenzarán a operar en enero de 2019 y permitirán incrementar la recuperación de más del 40% de los residuos sólidos urbanos (RSU) a través de tecnologías de reciclado de digestión anaeróbica y compostaje. Además, se reducirá a la mitad los residuos que actualmente se valorizan térmicamente para obtener energía eléctrica y combustible para automoción, entre otras mejoras.

Tecnología propia

La tecnología de proceso seleccionada está incluida dentro de los tratamientos más avanzados en la recuperación de recursos y consta de un tratamiento mecánico - biológico de los residuos. Este know-how, basado en más de 20 años de experiencia de Sacyr, supondrá **una innovación en la actual gestión de residuos.**

Además, permitirá que el tratamiento de los residuos sea más eficiente y sostenible económica y medioambientalmente, a través del tratamiento mecánico - biológico con producción de RDF de residuos municipales.

Sacyr cuenta con una amplia experiencia en el tratamiento de residuos urbanos con más de 48 plantas construidas; gestiona casi 3 millones de toneladas de residuos al año

NOTA INFORMATIVA

en 18 plantas de España y Portugal, entre las que destacan la planta de tratamiento mecánico y biológico de residuos urbanos en Bilbao (180.000 t/año), la planta de tratamiento para Valencia y su zona metropolitana (400.000 t/año), el centro integral de valorización de RSU de la comarca del Maresme (Barcelona) que trata 250.000 toneladas de residuos al año y que produce 115.000 MWh/año, entre otras.

El compromiso de Sacyr con la innovación como modelo de gestión empresarial responsable y sostenible se traduce en los proyectos que desarrolla para mejorar el proceso del tratamiento de residuos.